

ЛКС-металлургическая

Антифрикционная металлургическая комплексная литиевая смазка

ТУ 0254-045-15301184-2013

DIN 51 502

KP1P-30, KP2P-30

KPF1P-30, KPF2P-30



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Смазка ЛКС-металлургическая – универсальная термостойкая смазка, приготовленная из минерального масла путем загущения комплексным литиевым мылом с добавлением пакета присадок и графита, обеспечивающих антиокислительные, противоизносные, антикоррозионные и антифрикционные свойства. Температурный интервал применения смазки ЛКС-металлургическая от минус 30°C до плюс 150°C.

Смазка ЛКС-металлургическая производится в соответствии с ТУ 0254-045-15301184-2013 г. и выпускается следующих видов: ЛКС-б - без добавления графита, ЛКС-м и ЛКС-м(y) смазки с содержанием графита.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смазка ЛКС-металлургическая предназначена для применения в узлах трения металлургического оборудования: подшипники скольжения и ограничено качения (шариковые, роликовые).

Смазку рекомендуется применять в эксплуатационных условиях:

- частота вращения до 3000 об/мин;
- влажность воздуха до 100%;
- подшипники скольжения, ограничено качения (минимальный внутренний диаметр 20 мм и более и окружной скоростью качения до 20 м/с).



ВИДЫ УПАКОВКИ

- ◆ Евробочка: 180 кг
- ◆ Кубы: 1450 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Работа в условиях повышенных температур
- ◆ Защита от коррозии
- ◆ Противоизносные свойства
- ◆ Низкотемпературные свойства
- ◆ Стойкость к вымыванию водой

СПЕЦИФИКАЦИИ

Антифрикционная металлургическая комплексная литиевая смазка ТУ 0254-045-15301184-2013

ЛКС-б

ЛКС-м

ЛКС-м(y)

ЛКС-металлургическая

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЛКС-6	ЛКС-м	ЛКС-м(y)
Тип загустителя		Co-Li	
Тип базового масла		минеральное	
Вязкость базового масла при 40°C, не менее		230	
DIN 51502	KP1P-30, KP2P-30	KPF1P-30, KPF2P-30	KPF1P-30, KPF2P-30
DIN 51518 (NLGI)	1, 2	1, 2	1, 2
DIN 51825	KP	KPF	KPF
Температура каплепадения, °C, не ниже	200	200	200
Пенетрация при 25°C	230 - 320	260 - 325	250 - 320
Трибологические характеристики на ЧШМ при (20±5)°C, не менее:			
а) нагрузка сваривания (Pc), Н	2800	2800	2800
б) критическая нагрузка (Pк), Н (кгс)	800	800	800
в) индекс задира, Из	40	40	40

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «Завод смазочных материалов «Девон».

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

5 лет со дня изготовления. Хранение по ГОСТ 1510.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

По имеющейся токсикологической информации смазка не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье при правильном обращении и использовании, не требуется особых мер предосторожности, за исключением соблюдения правил личной гигиены, включая стирку загрязненной продуктами одежды и мытье загрязненных участков кожи водой с мылом.